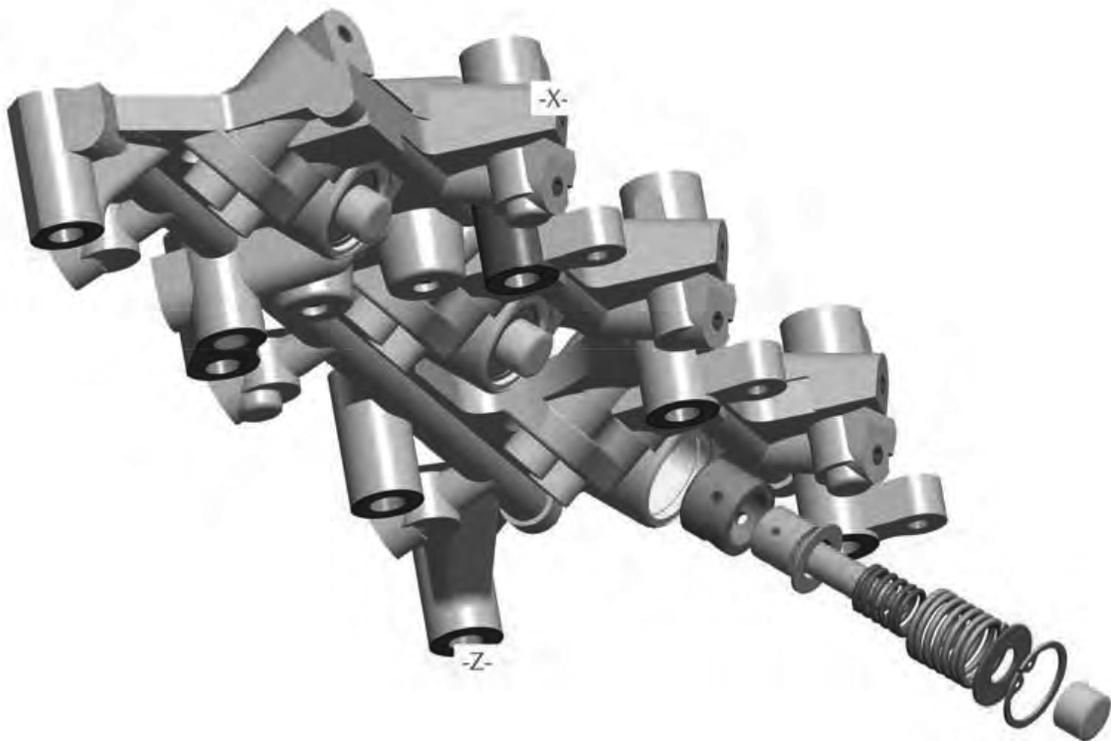


Hino 965

Instructions

Slave Piston Replacement スレーブピストン交換手順 説明書



Service Kit Packaging

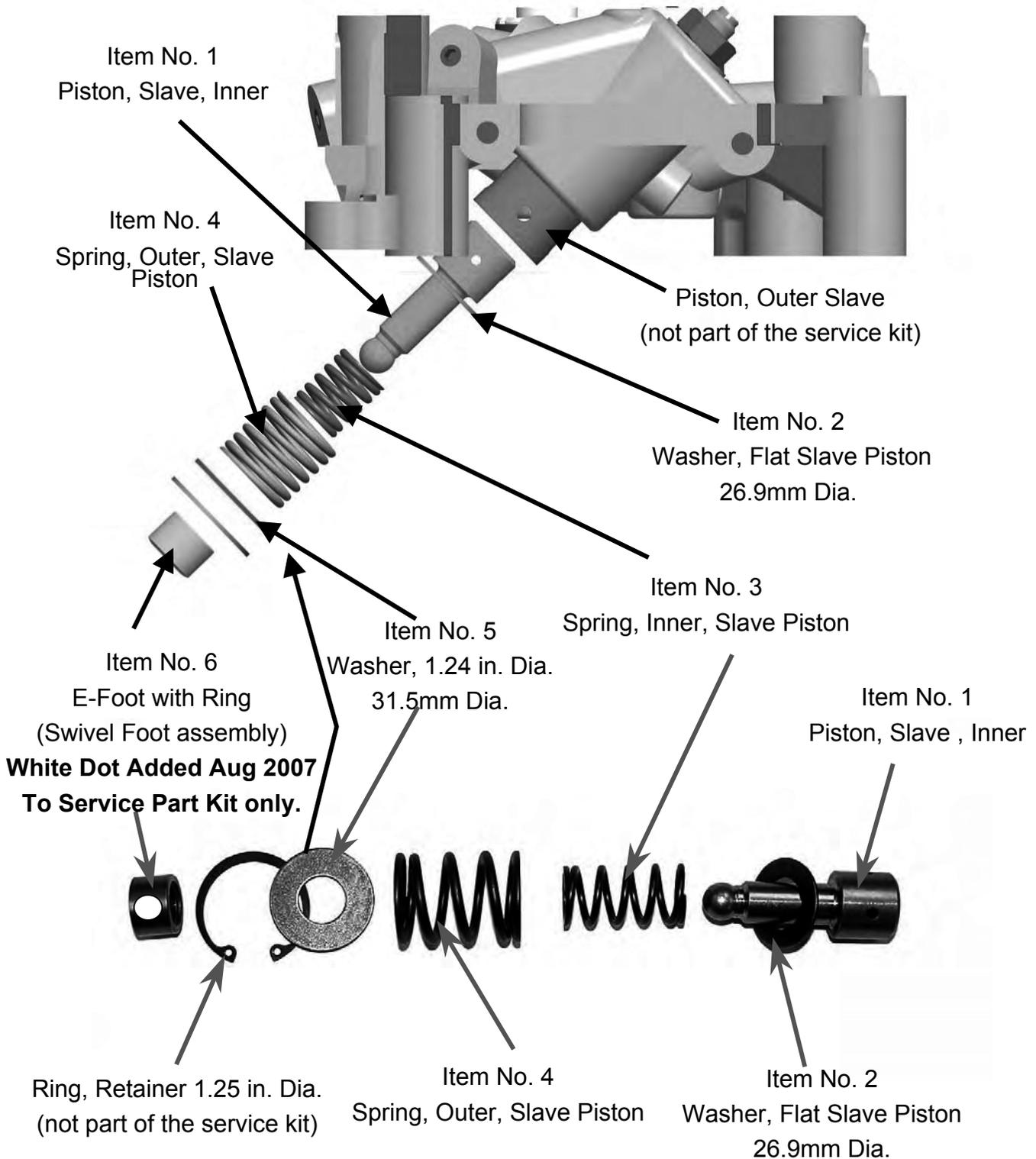
JVS No. 01-030863

Hino No. S1816-41062-B



Item No.	QTY	Description
1	1	Piston, Slave - Inner
2	1	Washer, Flat Slave Piston (26.9mm Dia.)
3	1	Spring, Inner, Slave Piston
4	1	Spring, Outer, Slave Piston
5	1	Washer, 1.24 in. Dia. (31.5mm Dia.)
6	1	E-Foot with Ring (Swivel Foot Assembly)
7	1	Instructions, Slave Piston Replacement (Not shown)

Part Identification



Tooling Required for Removal & Installation of Slave Piston Assembly

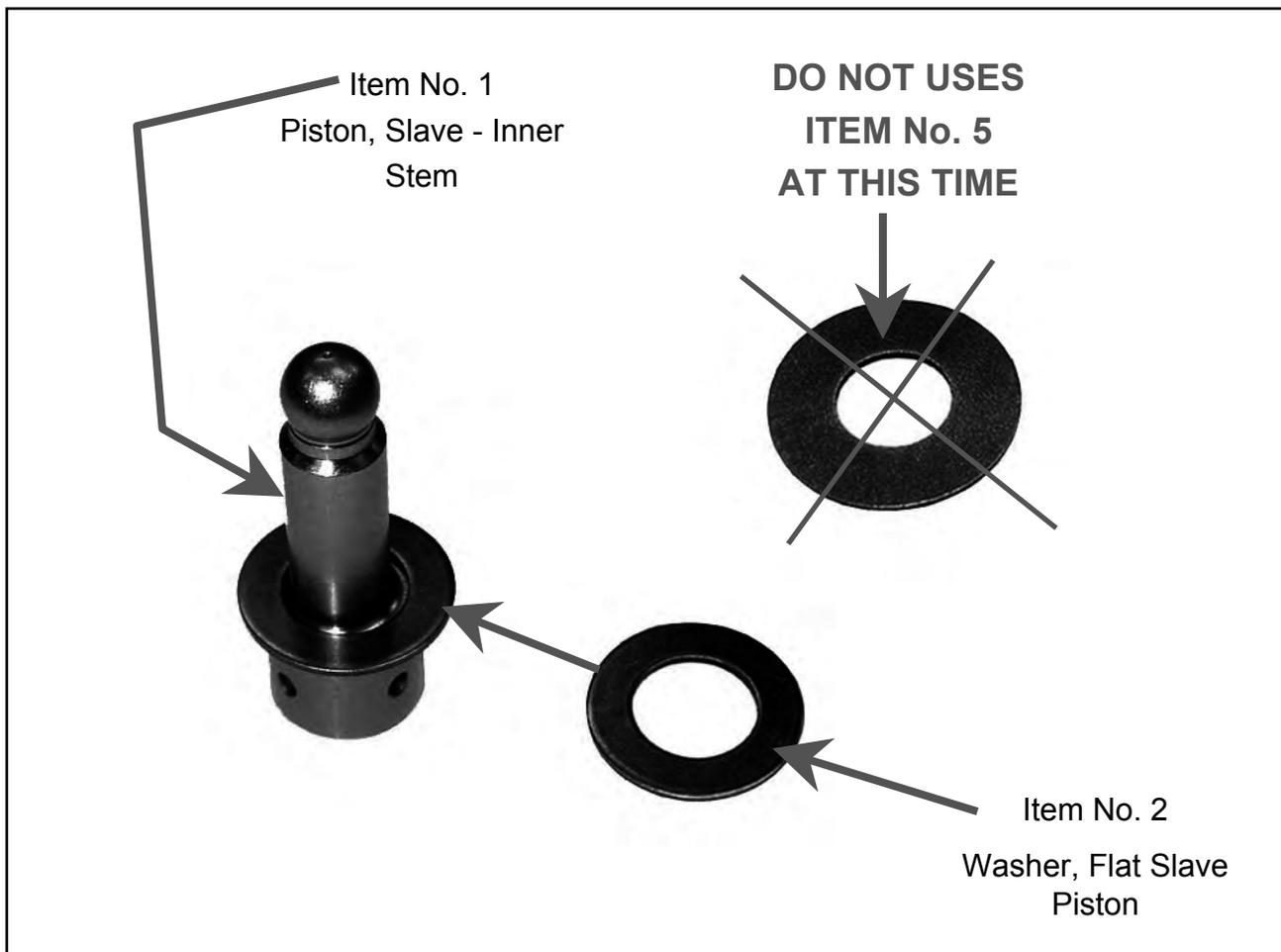


Hand Tools			
Tool Letter	JVS No.	Hino No.	Description
A	00-032528	09409-1180	Slave Piston Clamp Tool
B	-----	-----	Screwdriver, Flat Blade
C	-----	-----	Retaining Ring Pliers
D	-----	-----	17 mm Wrench

Note: The above tools are not part of the service kit.

1

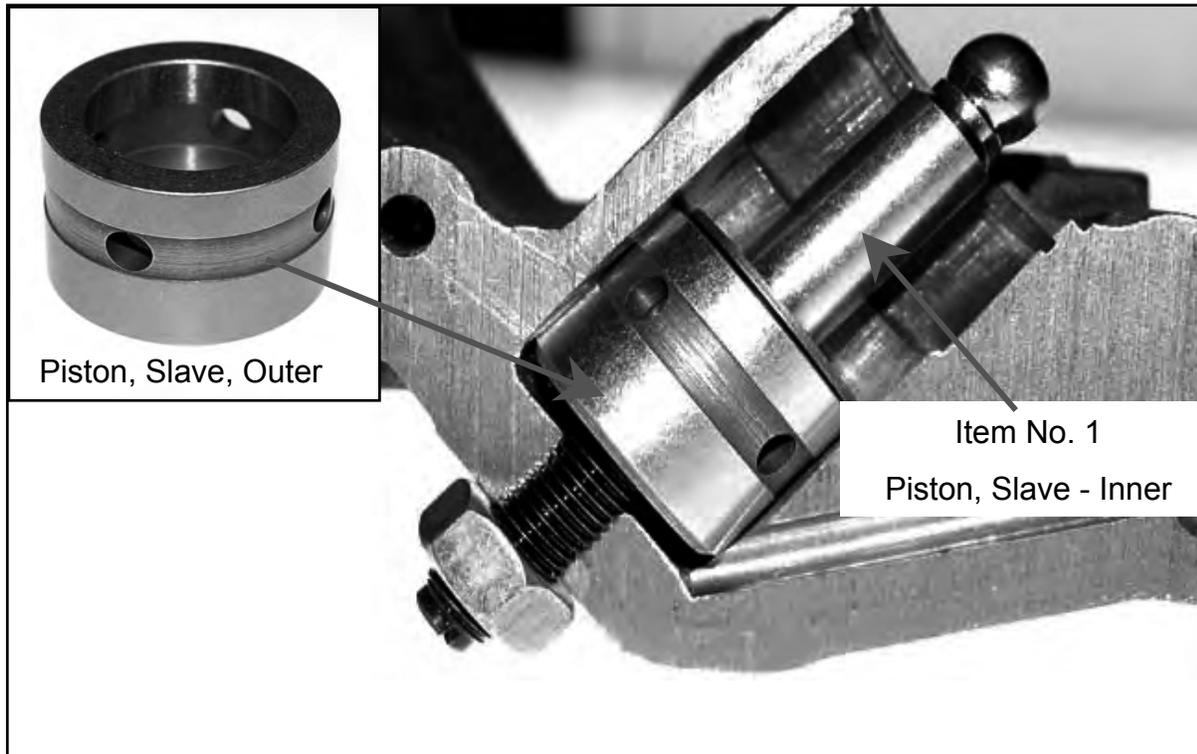
Install First Washer, Flat Slave Piston



1. Place Item No. 2 (Washer, Flat Slave Piston – 26.9mm Dia. over the stem of Item No. 1 (Piston, Slave, Inner)

2

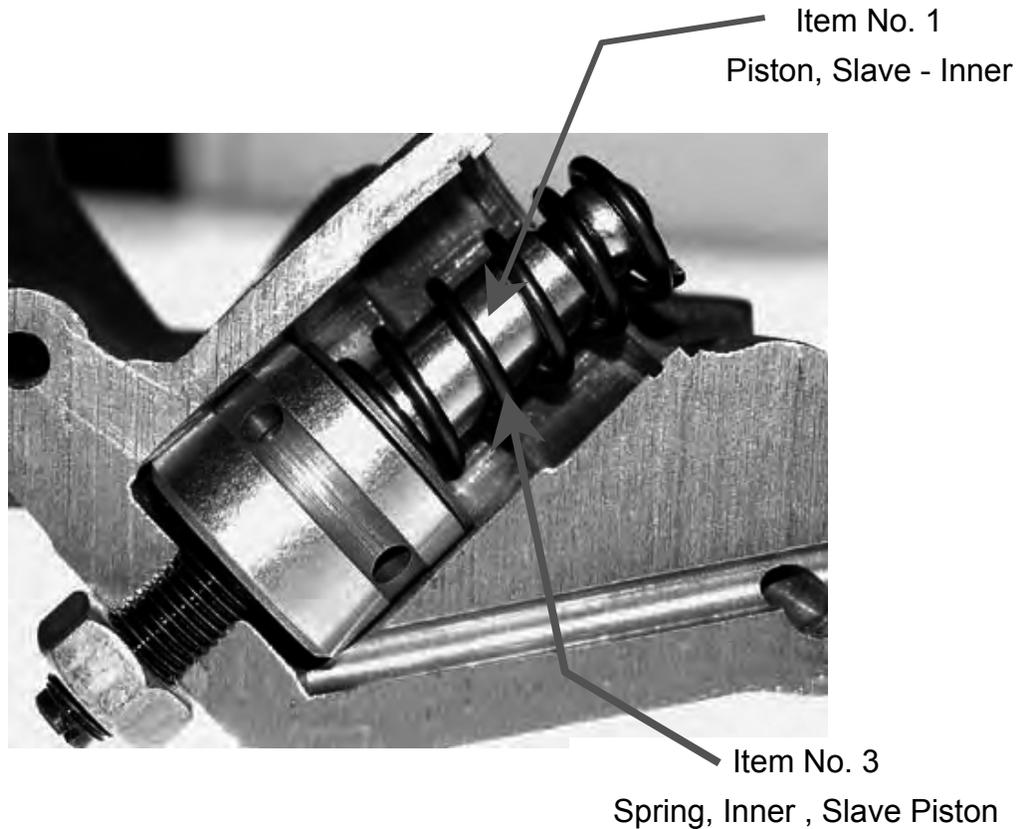
Install Piston, Slave - Inner



2. Insert the Piston, Outer Slave in to the housing bore. Note: the Piston, Outer Slave is not part of the service kit.
- 2A. Insert Item No. 1 (Piston, Slave- Inner with Washer Flat, Slave Piston) into the Outer Slave Piston.

3

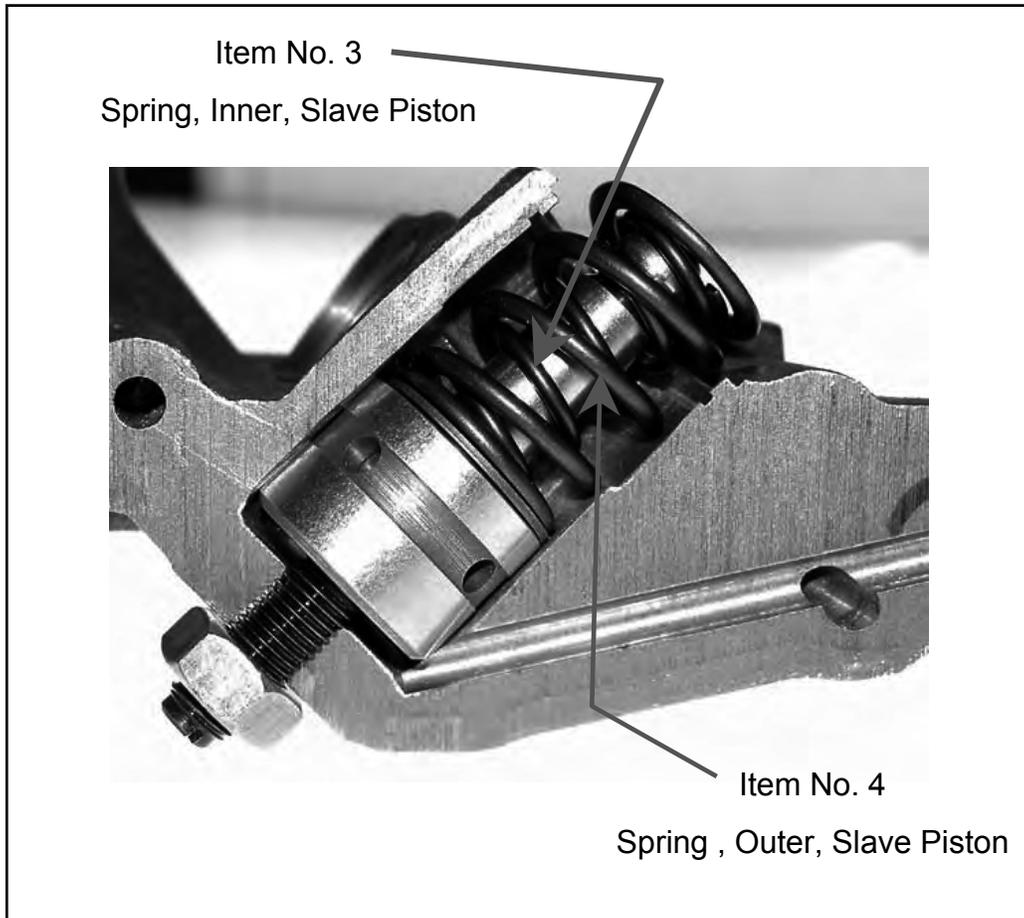
Install Spring, Inner, Slave Piston



3. Install Item No. 3 (Spring, Inner, Slave Piston) over the stem of Item No. 1 (Piston, Slave, Inner).

4

Install Spring, Outer, Slave Piston

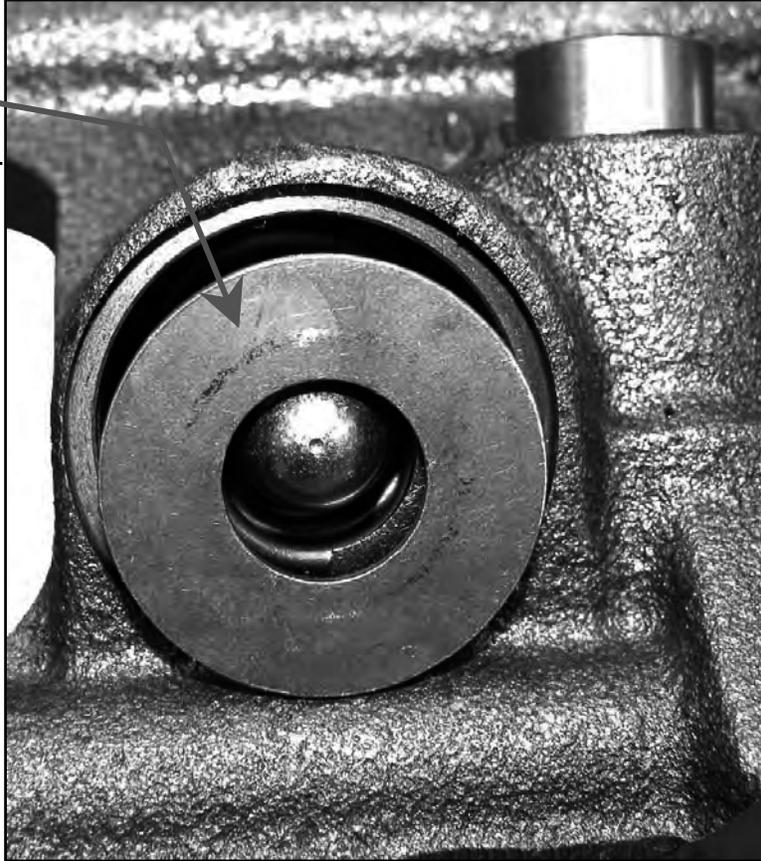


4. Place Item No. 4 (Spring, Outer, Slave Piston) over Item No. 3 (Spring, Inner, Slave Piston).

5

Install Washer, 1.24 O.D.

Item No. 5
Washer, 1.24 in. Dia.



5. Place Item No. 5 (Washer, 1.24 in. Dia. – (31.5mm Dia.) on top of Items No. 3 & 4 (Spring, Inner & Outer, Slave Piston).

6

Clamping Slave Piston Assembly in the Housing

Tool Letter A
Slave Piston Clamp Tool
Hino No. 09409-1180



Item No. 5
Washer, 1.24 in. Dia.

6. Align Washer, 1.24 in. Dia. (Item No. 5) in bore.
- 6A. Compress Springs & Washer below the Retainer Ring groove in the bore using the Tool Letter A (Slave Piston Clamp Tool – Hino No. 09409-1180.)

7

Place the Retainer Ring Around the Clamping Tool

Tool Letter A
Slave Piston Clamp Tool
Hino No. 09409-1180



Ring, Retainer 1.25 in. Dia.
Hino No. 18167-1030A
(not part of the service kit)

7. Place the open end of the Ring, Retainer 1.25 in. Dia. (Hino No. 18167-1030A) around the screw shaft of the Tool Letter A (Slave Piston Clamp Tool Hino No. 09409-1180)
- 7A. Slide the Ring, Retainer down to the position as shown above.

8

Installing Ring, Retainer

Tool Letter C
Retainer Ring Pliers
Rotor Clip Co. Model No. RP-309



Retainer Ring Groove

8. Using the Tool Letter C (Retainer Ring Pliers), squeeze the Ring, Retainer 1.25 in. Dia., place the ring in the groove.

Note: The Retainer Ring Pliers (Rotor Clip Co. Model No. RP-309) are shown. Equivalent pliers can be used.

Rotor Clip Co. web site: www.rotorclip.com

9

Checking Ring, Retainer Placement



9. With the Tool Letter A (Slave Piston Clamping Tool) compressing the springs and washer, check that the Ring, Retainer 1.25 in. Dia. is in the groove by rotating the ring in the groove. See page 12 for the location of the groove.

Note: Tool Letter A (Slave Piston Clamping Tool) is not shown for clarity.

Caution: The springs have 445N force behind the Washer, 1.24 in. Dia. (Item No. 5.) Remove Slave Piston Clamping Tool slowly.

10

Installing Assembly, Swivel Foot and Final Assembly Check

Item No. 6
E-Foot (Swivel Foot Assembly)



10. Place Item No. 6 E-Foot (Swivel Foot Assembly) over the ball of the Item No. 1 (Piston, Slave - Inner).

10A. Push the Item No. 6 E-Foot (Swivel Foot Assembly) down until the Foot snaps over the ball.

10B. Move the Item No. 6 E-Foot (Swivel Foot Assembly) back and forth, also pull to ensure engagement.

サービスキット内容品

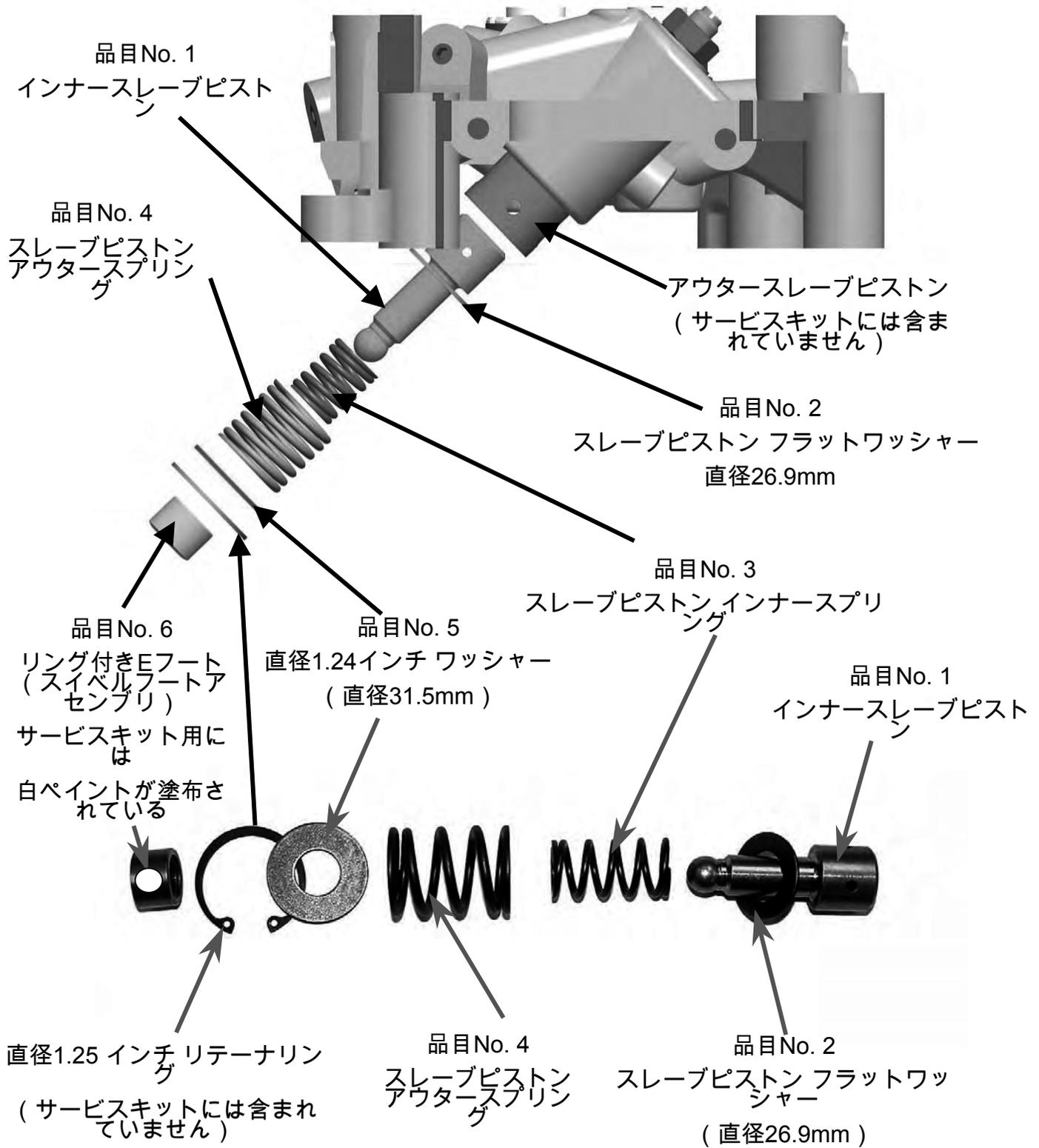
JVS No. 01-030863

Hino No. S1816-41062-B

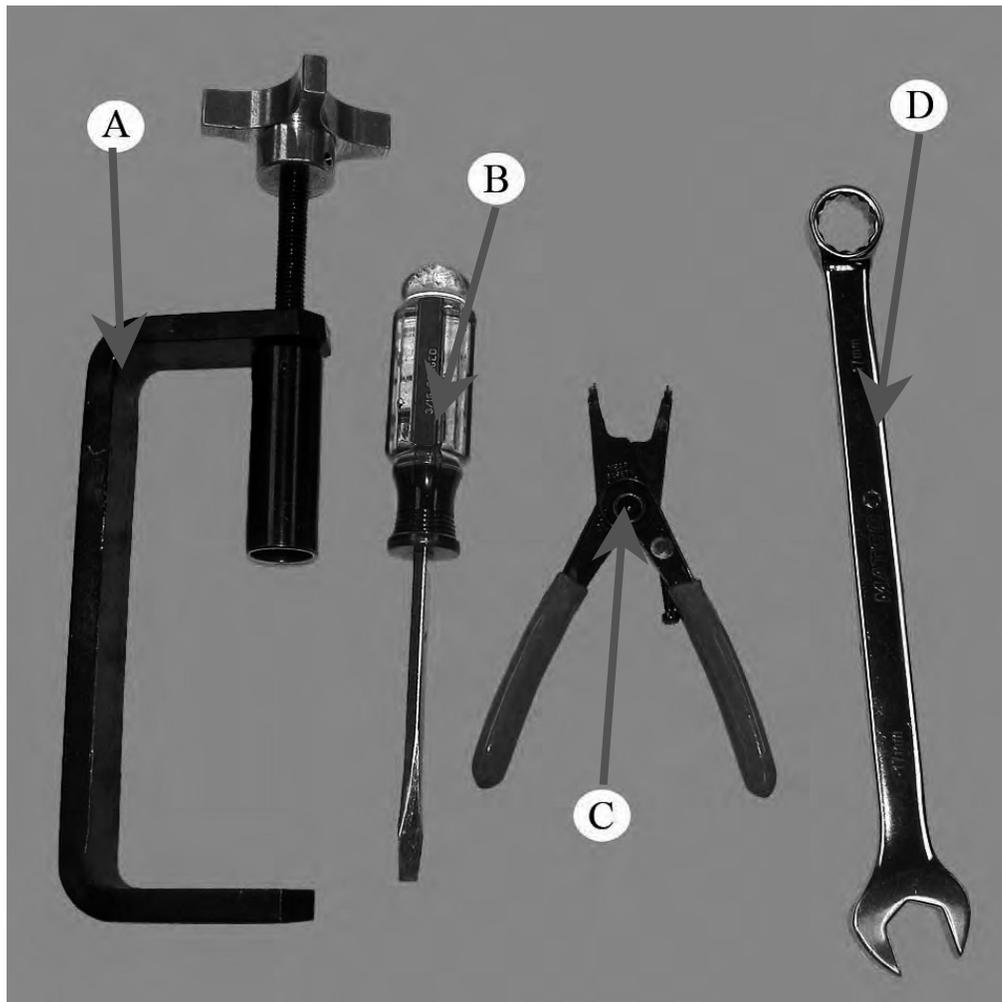


品目 No.	数量	説明
1	1	インナースレーブピストン
2	1	スレーブピストンフラットワッシャー (直径26.9mm)
3	1	スレーブピストン インナーสปリング
4	1	スレーブピストン アウターสปリング
5	1	直径1.24インチ ワッシャー (直径31.5mm)
6	1	リング付きEフット (スイベルフットアセンブリ)
7	1	スレーブピストン交換手順説明書 (図示されていません)

各部の名称



スレーブピストンアセンブリの脱着に必要な工具



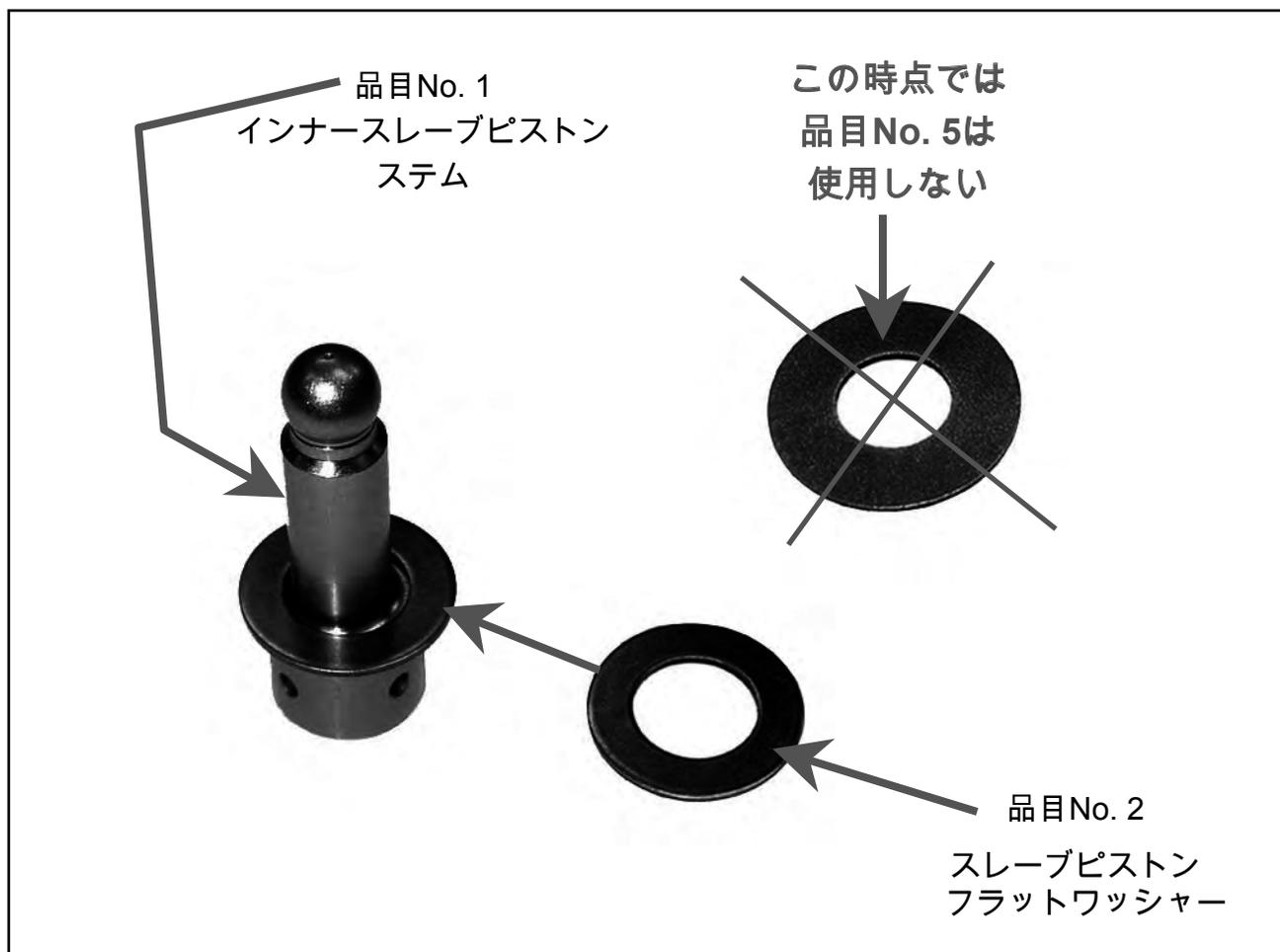
手持ち工具

工具記号	JVS No.	Hino No.	説明
A	00-032528	09409-1180	スレーブピストン用クランプツール
B	-----	-----	マイナスドライバー
C	-----	-----	リテーナリング用プライヤー
D	-----	-----	17 mm レンチ

注記：上図の工具はサービスキットには含まれていません。

1

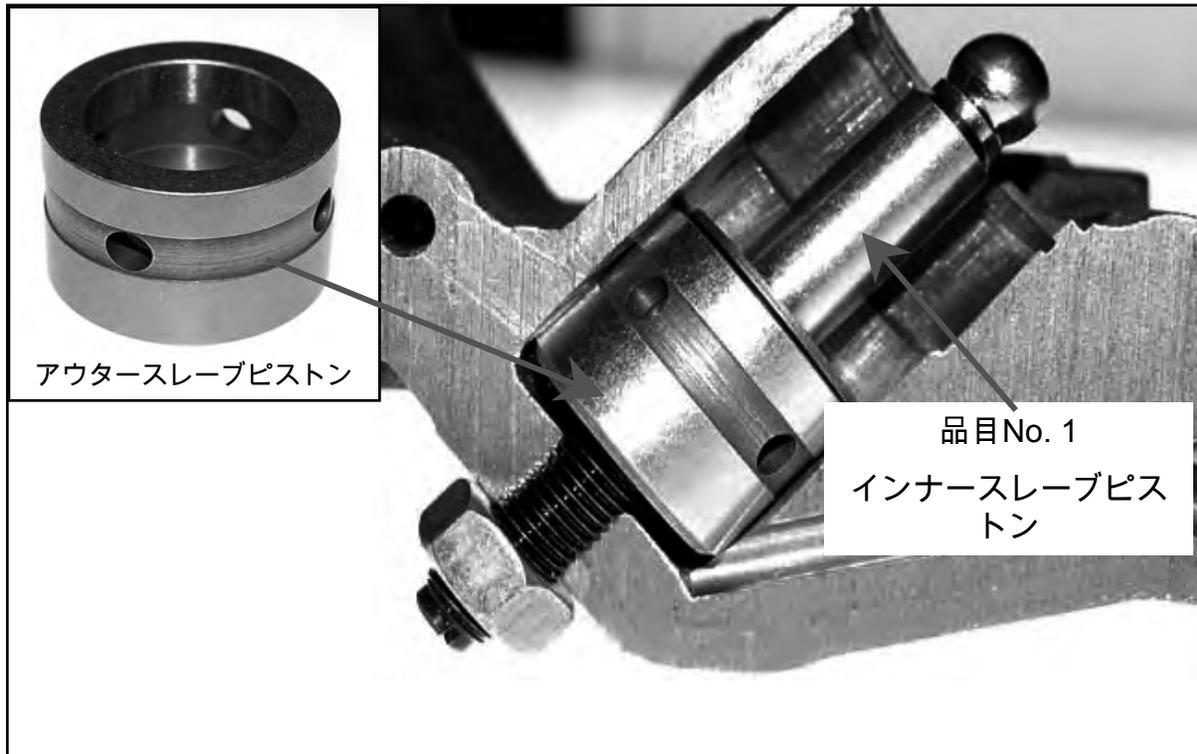
スレーブピストンフラットワッシャーの 取り付け



1. 品目No. 1 (インナースレーブピストン) のステムに品目No.2 (スレーブピストンフラットワッシャー、直径26.9mm) をはめます。

2

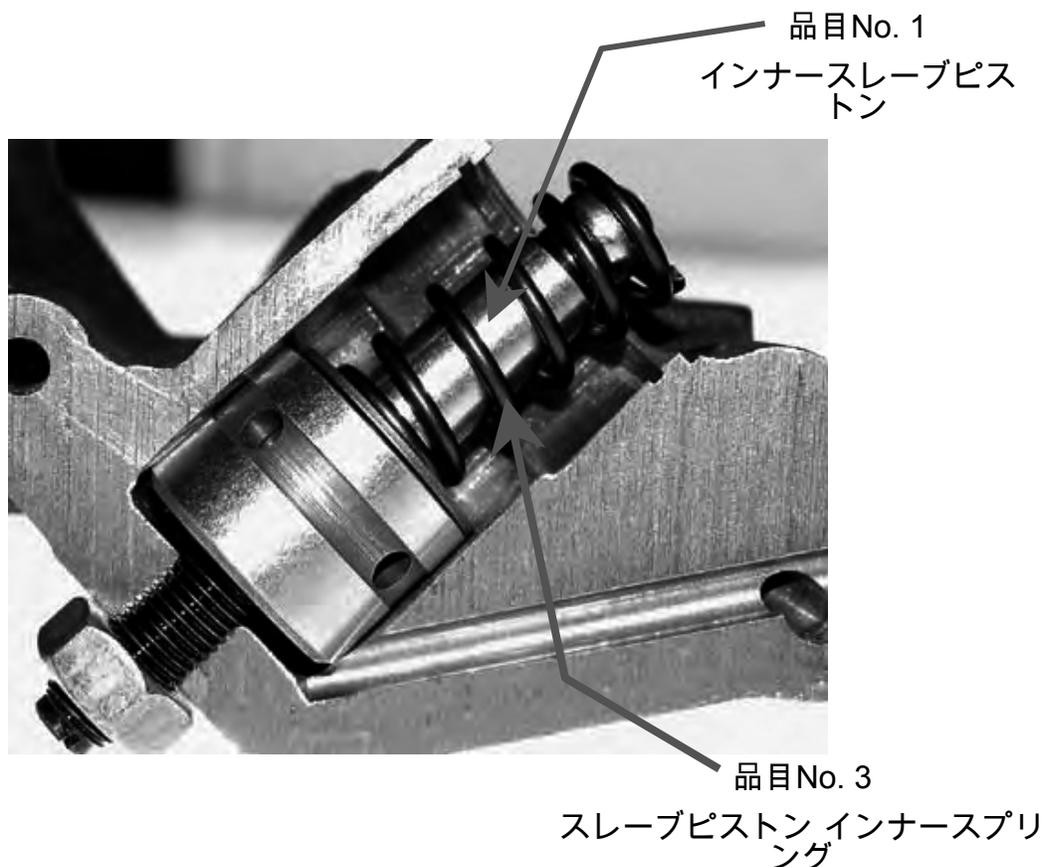
インナースレーブピストンの取り付け



2. アウタースレーブピストンがボアにはめこまれていることを確認します。注記：アウタースレーブピストンはサービスキットには含まれていません。
- 2A. 品目No. 1 (スレーブピストン フラットワッシャーをはめたインナースレーブピストン) をアウタースレーブピストンに挿入します。

3

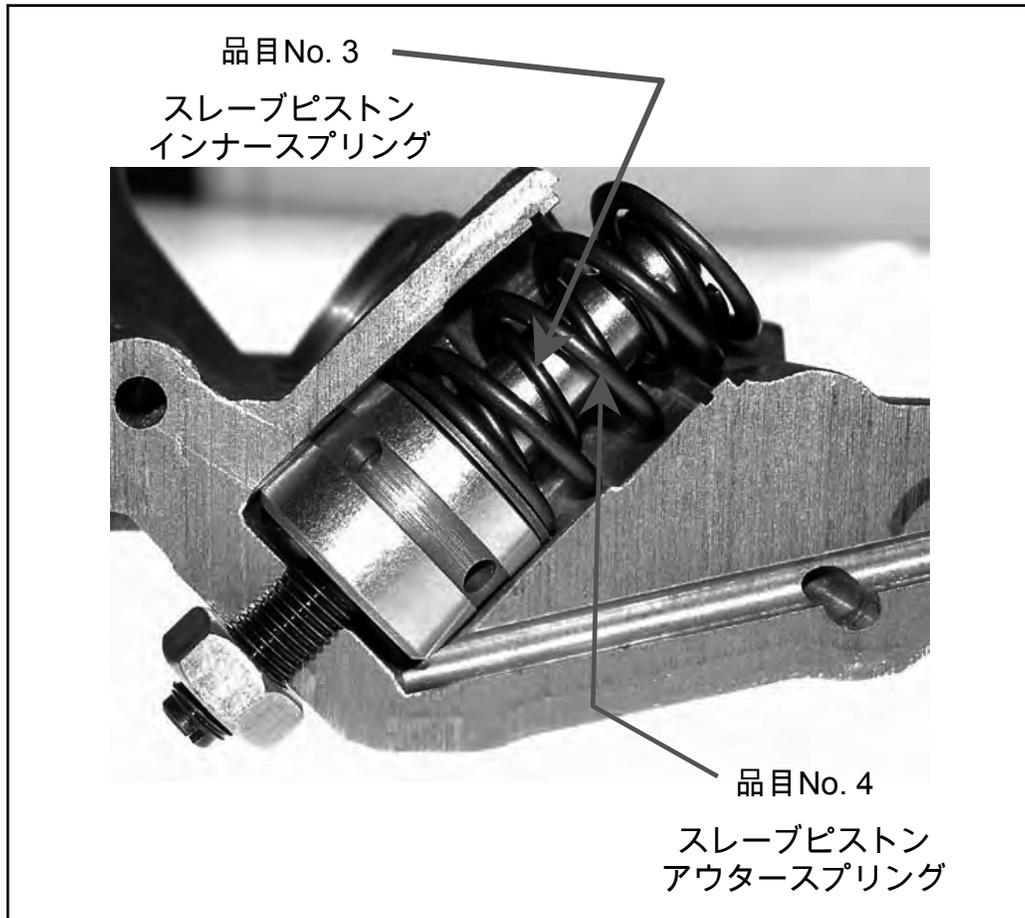
スレーブピストン インナーสปリングの 取り付け



3. 品目No. 1 (インナースレーブピストン) のステムに品目No. 3 (スレーブピストンインナーสปリング) を取り付けます。

4

スレーブピストン アウター Springs の 取り付け

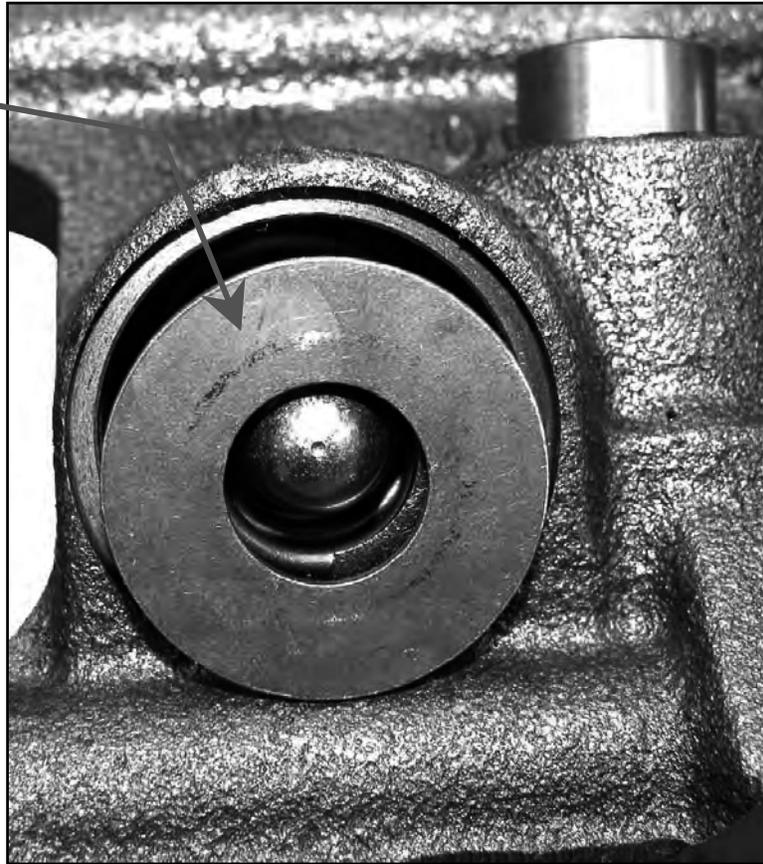


4. 品目No. 3 (スレーブピストン インナー Springs) に品目No. 4 (スレーブピストン アウター Springs) を取り付けます。

5

直径1.24インチ ワッシャーの取り付け

品目No. 5
直径1.24インチ
ワッシャー



- 品目No. 3とNo. 4 (スレーブピストン インナーสปリングとアウトースプリング) に品目No.5 (直径1.24 インチ ワッシャー (直径31.5mm)) を乗せます。

6

ハウジング内でスレーブピストンアセンブリ をクランプツールで締める

工具A

スレーブピストン用クランプツール
Hino No. 09409-1180



品目No. 5
直径1.24インチ
ワッシャー

6. 直径1.24インチ ワッシャー (品目No. 5) をボアに合わせます。
- 6A. ボアのリテーナリング溝の下までスプリングとワッシャーを工具A (スレーブピストン用クランプツールHino No. 09409-1180) で押し下げます。

7

クランプツールに リテーナリングをはめる

工具A
スレーブピストン用クランプツール

Hino No. 09409-1180

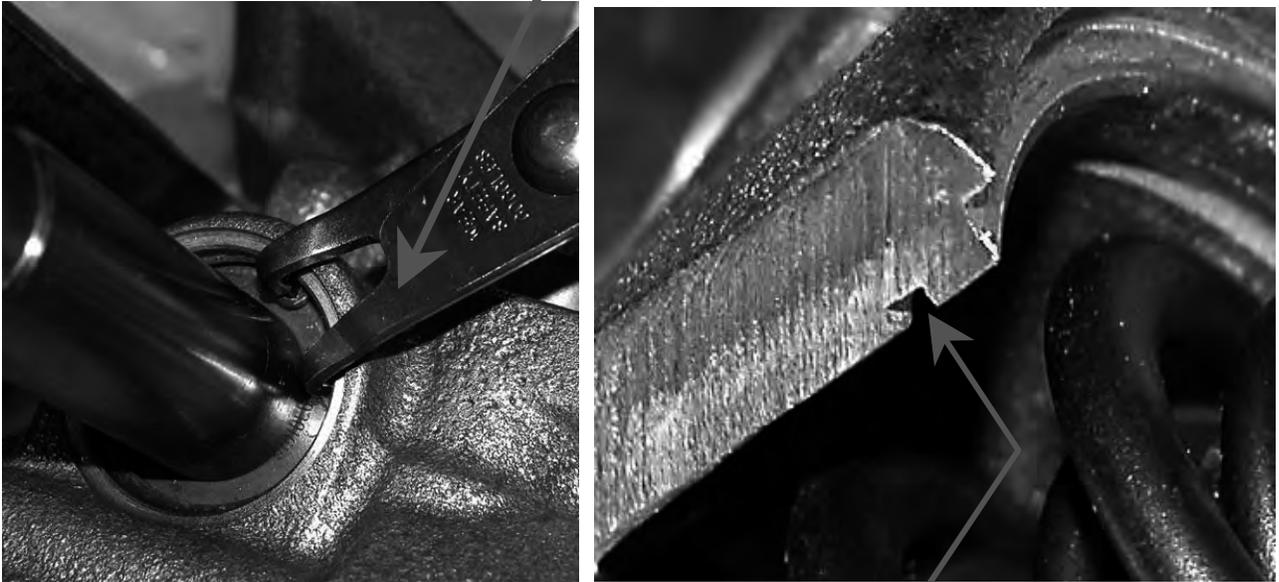


直径1.25インチ
リテーナリング
Hino No. 18167-1030A
(サービスキットには含ま
れていません)

7. 工具A (スレーブピストン用クランプ Hino No. 09409-1180) のシャフト上部 (ねじ山の部分) へ直径1.25インチ リテーナリング (Hino No. 18167-1030A) の開口からリングを通してはめ込みます。
- 7A. 上図に示す通りに所定の位置までリテーナリングを下方方向にスライドさせます。

リテーナリングの取り付け

工具C

リテーナリング用プライヤー
Rotor Clip Co.製、モデルNo. RP-309

リテーナリング溝

8. 工具C (リテーナリング用プライヤー) で直径1.25インチ リテーナリングをしっかりとつかみ、溝にはめます。

注記： 図中のプライヤーはリテーナリング用プライヤー (Rotor Clip Co. モデルNo. RP-309) です。 同等品プライヤーを使用しても構いません。

Rotor Clip Co. ウェブサイト : www.rotorclip.com

リテーナリングの装着の確認



9. 工具A (スレーブピストン用クランプツール) でスプリングとワッシャーを締めつけた状態で、溝にはめた直径1.25インチ リテーナリングを回し、しっかり装着されていることを確認します。溝の場所については、12ページを参照してください。

注記： 図を見やすくするため、工具A (スレーブピストン用クランプツール) は図示されていません。

注意： スプリングの力は直径1.24インチ ワッシャー (品目No. 5) 裏にて445Nです。スレーブピストン用クランプツールをゆっくり外してください。

10

Eフート (スイベルフートアセンブリ) の取り付けと アセンブリの最終点検

品目No. 6

Eフート (スイベルフートアセンブリ)



10. 品目1 (インナースレーブピストン) のボールに品目6 (Eフート (スイベルフートアセンブリ)) を被せます。
- 10A. 品目6 (Eフート (スイベルフートアセンブリ)) を押し下げ、所定の位置にはめます。
- 10B. 品目6 (Eフート (スイベルフートアセンブリ)) を前後に動かしたり引っ張りたりして、しっかりはめ込まれていることを確認します。

