



Módulo NL

Menos energía, Larga vida

Los filtros coalescentes del módulo NL de Ingersoll Rand proporcionan aire comprimido completamente libre aceite con una caída de presión de solo 0.5 psid lo cual brinda ahorros de costos y energía. Con el modulo NL se alcanza una calidad de aire superior, al eliminar de manera eficaz aceite y partículas de agua dañinas antes de que entren a las tuberías y que lleguen a los equipos y herramientas usados en producción. Los filtros convencionales utilizados para alcanzar una calidad de aire similar comúnmente funcionan a una caída de presión de 6 psid, más alta que el módulo NL y adicionalmente tienen una vida útil mucho más corta.

Los filtros NL requieren un mantenimiento mínimo ya que su diseño de alta calidad amplía la vida del elemento a 10 años o más. También ayuda a eliminar el tiempo de inactividad del sistema al reducir cualquier efecto de una falla catastrófica del separador de aire/aceite del compresor.

Una vez que el diferencial de presión alcanza 3 psid o más, es momento de cambiar el elemento. Este es un proceso simple el cual requiere la despresurización del recipiente, abrir la tapa y sacar el elemento.



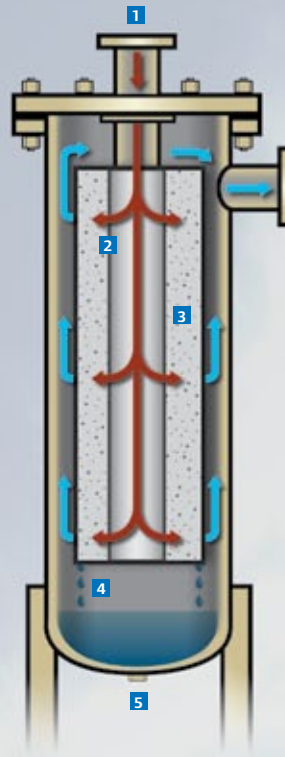
Beneficios

- Filtración de partículas de alta eficiencia a 0.5 ppm
 - > 3 micrones al 100%
 - 0.1 a 3 micrones al 99.98%
- Eficaz remoción de aceite
 - 2 ppm entrada = 0.01 ppm salida
 - 10 ppm entrada = 0.05 ppm salida
- Baja caída de presión resulta en bajos costos energéticos
- Larga vida del elemento: 10 a 15 años
- Eficaz en todos los lubricantes minerales y sintéticos comunes
- El indicador de presión diferencial estándar indica la condición del elemento
- Prácticamente no requiere mantenimiento

Módulos NL

Cómo funcionan los filtros coalescentes

El aire contaminado con aceite mineral o sintético y partículas de agua ingresa en la caja del módulo NL (1) y fluye horizontalmente a través de una profunda plataforma de filtros (2). Las partículas de submicrones se recolectan en las capas de fibras del filtro y coalescen para formar gotas (3). A medida que las gotas se mueven por la plataforma del filtro, se agrandan y el peso resultante las fuerza a caer hasta la parte inferior de la caja (4). La baja velocidad interna evita el nuevo ingreso de aceite, mientras que la gran área de superficie mantiene la caída presión muy baja durante la vida del elemento. El tiempo prolongado dentro de la profunda plataforma de filtros garantiza la máxima eficiencia coalescente. Se pueden usar drenajes automáticos o manuales para descargar el lubricante y el agua que se acumulan en la parte inferior de la caja (5). Conexiones para el aire comprimido y el drenaje son todo lo necesario para integrar un módulo NL en su sistema de aire comprimido - no utiliza electricidad..



Profundidad de filtración de la plataforma

La profunda filtración de la plataforma proporciona una mayor área de superficie para una máxima eficiencia coalescente.



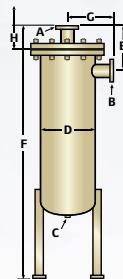
Sección transversal típica de un módulo NL



Sección transversal típica de un filtro estándar

Rendimiento técnico

Nombre	Modelo Número	scfm Flujo@100 psig	Conexión Tamaño (A) (B)	Drenaje Puerto (C)	Peso de envío lb		Dimensiones pulgadas				
					Carcasa & Elemento	Repuesto Elemento	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)
NLM125	F210NG	125	2 in MPT	1 in FPT	455	20	14	14.5	42.3	13	21
NLM250	F430NG	250	2 in MPT	1 in FPT	455	25	14	14.4	42.3	13	25
NLM500	F850NG	500	3 in MPT	1 in FPT	520	35	14	14.4	68.3	13	37
NLM800	F1360NG	800	3 in MPT	1 in FPT	530	60	14	14.5	68.3	13	51
NLM1100	F1870NG	1,100	3 in MPT	1 in FPT	660	70	16	15.5	72.3	14	57
NLM1500	F2550NG	1,500	4 in FLG	1 in FPT	775	100	18	15.6	72.4	15	57
NLM1900	F3220NG	1,900	4 in FLG	1 in FPT	1,225	120	24	16.9	75.8	18	59
NLM2400	F4070NG	2,400	4 in FLG	1 in FPT	1,245	140	24	16.9	75.8	18	59
NLM3000	F5100NG	3,000	4 in FLG	1 in FPT	1,385	160	24	16.9	88.8	18	69
NLM4500	F7600NG	4,500	6 in FLG	1.5 in FLG	1,770	250	24	18	153	18	118
NLM6000	F10200NG	6,000	8 in FLG	2 in FLG	2,460	350	30	18	155	21	118
NLM8000	F13600NG	8,000	8 in FLG	2 in FLG	2,850	375	30	19	181	21	142
NLM10000	F17000NG	10,000	10 in FLG	2 in FLG	4,500	475	30	21	211	25.75	173



Dimensiones del módulo NL

Consulte la tabla anterior para encontrar la dimensiones para cada modelo NL.

Ahorros anuales de reducción de 6 psig

kW Costo	Potencia del compresor de aire		
	50 HP	100 HP	200 HP
\$0.06	\$274	\$548	\$1,096
0.08	365	730	1,460
0.10	457	913	1,826

Cálculos de ahorros basados en (2) turnos/día de 8 horas, 5 días/semana, 51 semanas/año = 4,080 horas



Los compresores Ingersoll Rand no fueron diseñados, destinados ni aprobados para aplicaciones de aire respirable. Ingersoll Rand no aprueba el equipo especializado para aplicaciones de aire respirable, ni asume responsabilidad alguna por los compresores utilizados para servicios de aire respirable.

Ninguna parte del contenido de estas páginas tiene por objeto ampliar la garantía ni manifestación, expresa ni implícita, del producto aquí descrito. Tales garantías o términos y condiciones de venta de productos deben respetar los términos estándar de Ingersoll Rand de venta de tales productos, que se encuentran disponibles a pedido.

La mejora de los productos es un objetivo continuo en Ingersoll Rand. Los diseños, funciones disponibles y especificaciones se encuentran sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación.